

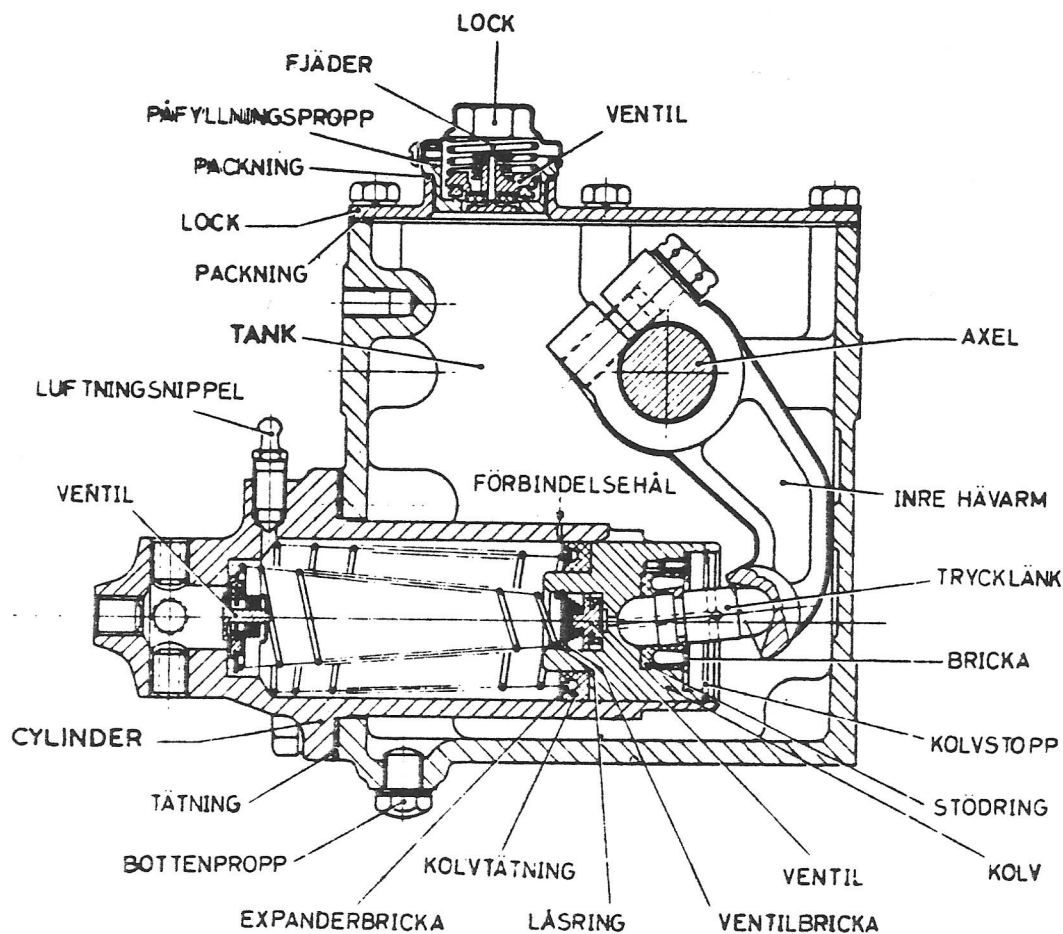
MASTERCYLINDER Fabr. Lockheed typ 30847

INNEHÅLL

- 1 ALLMÄNT
 - 1.1 Snittritning av mastercylindern
 - 1.2 Demontering från fordonet
- 2 ISÄRTAGNING
- 3 RENGÖRING
- 4 BESIKTNING och REVISION
 - 4.1 Tank
 - 4.2 Cylinder och kolv
 - 4.3 Ventiler, fjädrar och trycklänk m m
- 5 IHOPSÄTTNING
- 6 PROVNING
- 7 MÅLNING
- 8 MONTERING på FORDONET

1 ALLMÄNT

1.1 Snittritning av mastercylindern



1.2 Demontering från fordonet.

Rengör noggrant tank och röranslutningar. Lossa yttre bromshäv-
armen och rörförbindningarna samt plugga öppna rörändar och
anslutningar.

Skruva loss fästskruvarna och lyft ur tank med cylinder.

2 ISÄRTAGNING

Avlägsna all yttre smuts före isärtagningen. Skruva av påfyll-
ningsproppen och behållarens lock. Töm vätskan och tag bort
bottenpluggen. Skruva loss tättningspluggarna i anslutningshålen
på arbetscylindern. Lossa cylinderns fästskruvar och drag ut
denna. Tag bort tättningsringen runt axeln och ventilen ur påfyll-
ningspluggen.

Inre bromshävarm med axel demonteras endast om lagerskada föreligger. Vid demontering skall axel och inre hävarm märkas innan spänskruven lossas så att samma läge erhålles vid montering. Avlägsna trycklänken genom att dra den ur stödringen. Tag bort låsringen och drag ut kolven. Skruva loss låsringen och tag bort kolvventilen. Demontera fjädrarna och återströmningsventilen, som följer med den inre fjädern.

3 RENGÖRING

Gör ren detaljerna i en behållare med bromsvätska. Torka av delarna och lägg upp dem för besiktning på ett rent papper. Skölj tanken ren i bromsvätska och /eller sprit. Se därvid till att hela bottensatsen avlägsnas.

4 BESIKTNING och REVISION

4.1 Tank

Kontrollera att gängor och tätningssytor på tanken är felfria samt att inte sprickor eller deformationer förekommer.

4.2 Cylinder och kolv

Mät upp cylinder- och kolvdiametrarna med hålmätare (typ Subito eller liknande) och mätande haktolk. Största skillnaden mellan diametrarna får vara 0,22 mm. (Spelet är ca 0,1 mm med nya detaljer.) Vid större spel skall delarna bytas.

Kanten mellan kolvpackningens stödplan och kolvens mantelyta får ej vara avrundad. Kontrollera att förbindelsehålet i cylindern är öppet. (Hålet är borrarat först 1/8" och sista biten 0,028".)

4.3 Ventiler, fjädrar och trycklänk m m

Byt samtliga ventiler och fjädrar. Kontrollera att trycklänkens borrningar är öppna. Byt kolvpackning och tätningar.

5 IHOPSÄTTNING

Alla inre detaljer skall doppas i ren bromsvätska och monteras våta. Vätskan ger erforderlig smörjning under monteringen.

Fett eller olja får ej användas eller finnas vid arbetsplatsen. Använd rena verktyg och iakttag renlighet i övrigt. Montera stödringen i kolven och därefter brickan med skruvar.

Ventilen monteras i kolven enligt följande ordning. Först tätningkroppen sedan fjädern och den perforerade ventilbrickan samt sist låsringen.

Placera cylindern i ett skruvstycke (lätt tilldraget) med öppningen uppåt. Lägg yttre och inre fjädern på plats. Kontrollera därvid att ventilen på den koniska fjäderns storände och stödplattan i lilländan sitter ordentligt fast.

Lägg expanderbrickan i läge på yttre fjädern med den konkava sidan mot fjädern. Mjuka upp kolvtätningens kanter med händerna och träd försiktigt ner tätningen, utan att skada densamma, förbi låsringsspåret i cylindern.

För in kolven i loppet och kontrollera att fjädrarna kommer i rätt läge samt sätt fast låsringen.

Montera trycklänken i stödringen och se till att ringen sluter om länkens urtag. Sätt in cylindern i behållaren och kontrollera att trycklänken möter urtaget i hävarmen samt att packningen vid cylinderflänsen tätar på rätt sätt. Drag fast cylindern och skruva fast luftningsnippeln, bottenpluggen och de med nya kopparpackningar försedda tätningssluggarna. Skruva på tankens lock och fyll på bromsvätska art nr 1024 755 till någon centimeter under påfyllningshålet.

6

PROVNING

Sätt upp mastercylindern i provbänken och lufta noga samt komplettera oljan. Koppla hävarmen och släpp fram luft till tryckluftcylindern. Prova täthet och funktion i tre olika arbetslägen på mastercylindern och vid 80 kp/cm^2 oljetryck.

7

MÅLNING

Efter revision målas förrådsbehållaren utvändigt med färg art nr 6306 534 kulör 11.

8 MONTERING på FORDONET

Fäst den kompletta mastercylindern i bromsstativet och anslut den yttre hävarmen till cylinderns axel.

Hävarmen skall justeras in så att mastercylindern intar viloläge innan luftcylindern når det övre läget. Om returrörelsen begränsas av luftcylinderns slag i stället för mastercylinderns så friläggs inte förbindelsehålet i mastercylindern med tjuvbroms som följd.

Justera luftcylindern så att full slaglängd erhålles utan att kolvstången bryter mot kolvröret. Vid brytning kan kolvröret låsas fast, vilket medför att bromsen ej lossar.

Sedan rören anslutits skall systemet luftas. Luftningen göres först vid cylinderns luftningsskruv och därefter vid varje bromscylinder. Arbetsgången är följande:

- a) Fyll behållaren med bromsvätska och håll tillräcklig nivå under hela operationen. Vid för låg nivå sug luft in i cylindern så att luftningen måste göras om.
- b) Anslut en slang till cylinderns luftningsskruv och sänk den fria slangänden i en behållare med ren bromsvätska. Öppna luftningsskruven något. Bromsa sakta och stäng luftningsskruven medan vätska strömmar ut och innan kolven når sitt bottenläge. Upprepa tills vätska utan luftbubblor strömmar ut.
- c) Anslut en slang till luftningsskruven på en av bromscylindrarna och sänk den fria slangänden i en behållare med ren bromsvätska. Öppna skruven ett varv ungefär. Gör upprepade bromsningar med en kort paus mellan varje. Drag till skruven när luftfri vätska strömmar ut och när bromsen är till.
Upprepa vid samtliga bromscylindrarna.
- d) Komplettera bromsvätskan när luftningen avslutats.
- e) Låt bromssystemet stå under tryck och mät tryckluftcylinderns slaglängd. Mät slaglängden åter efter en halvtimme. Måttet skall då vara oförändrat om systemet är tätt.